


Утверждаю
 Технический директор
 ООО «Омсктехуглерод»

 Дмитриев А.М.
 « 02 » _____ 2023

Ведомость объемов работ
 На реконструкцию реактора МРС-100/1500 №115 инв.№00002118 цех №3 в рамках инвестиционного проекта № О.1.1.1.1.2.1/22-12-4 «Реконструкция реактора МРС-100/1500 №115 инв.№00002118 цех №3»

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материал	Ед. изм.	Кол-во
1.	Футеровка внутреннего объема корпуса реактора диаметром свыше 1000 мм корундовыми огнеупорными изделиями (огневой слой камеры горения)	м ³	3,88	Изделия корундовые марки КЭ Мертель МК-90 Ортофосфорная кислота	тн тн кг	8,327 0,8 36
2.	Монтаж футеровки внутреннего объема корпуса реактора диаметром свыше 1000 мм шамотными легковесными изделиями	м ³	27	Кирпич ШЛ 1,3 Мертель МШ-28	тн тн	35,1 3,15
3.	Монтаж футеровки футерменной зоны подачи воздуха, газа сырья в реактор корундовыми огнеупорными изделиями	м ³	0,563	Корундовые изделия Мертель МК-90 Ортофосфорная кислота	тн тн кг	1,375 0,1 4
4.	Монтаж футеровки внутреннего объема корпуса реактора диаметром свыше 1000 мм корундовыми изделиями	м ³	25	Корундовые изделия Кирпич МКС-90 Набивная масса СКН-99 Мертель МК-90 Ортофосфорная кислота	тн тн тн тн кг	11,241 61 0,3 7 100
5.	Монтаж футеровки внутреннего объема корпуса реактора диаметром свыше 1000 мм корундовыми изделиями	м ³	7,3	Кирпич ША Мертель МШ-31	тн тн	14,9 2
6.	Кладка массивов пода, торцевых стен из легковесного шамотного кирпича	м ³	1,06	Кирпич ШЛ 1,3 Мертель МШ-28	тн тн	1,36 0,14
7.	Кладка массивов пода, торцевых стен из корундовых изделий	м ³	2,6	Кирпич МКС-90 Корундовые изделия Мертель МК-90 Ортофосфорная кислота	тн тн тн кг	4,2 1,56 0,24 2
8.	Установка и разборка лесов внутренних трубчатых лесов для футеровки вертикальных участков реактора	м ²	22			
9.	Монтаж кругал, опалубки при кладке горизонтальной части реактора	м ²	24			
10.	Набивка пустот набивной огнеупорной массой	м ³	0,2	Масса набивная МКФ-99	тн	0,6

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материал	ед. изм.	кол-во
11.	Изоляция кладки асбокартоном КАОН-1 5 мм	кг	400	Асбокартон КАОН-1 5 мм	кг	400
12.	Конструктивная резка шамотного легковесного теплоизоляционного кирпича	м ²	45	Диски предоставляет «Подрядчик»		
13.	Конструктивная резка высокоглиноземистого теплоизоляционного кирпича	м ²	25	Диски предоставляет «Подрядчик»		
14.	Конструктивная резка высокоглиноземистого шамотного кирпича	м ²	10	Диски предоставляет «Подрядчик»		
15.	Погрузка боя кирпича вручную в емкости	тн	4			
16.	Монтаж разгрузочных поясов (полок)	тн	0,5	Лист ст3 10 мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	тн кг	0,5 10
17.	Демонтаж участка корпуса реактора для повторного использования из ст3	тн	0,2	Кислород Пропан	бал кг	1 4,5
18.	Монтаж участка корпуса реактора	тн	0,2	Участок корпуса массой 0,2 тн Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	1 10
19.	Вырезка отверстий в корпусе толщиной 10 мм (длина реза 0,275 м)	шт	40	Кислород Пропан	бал кг	1 4,5
20.	Монтаж м/к закладных элементов с вырезкой отверстий в корпусе толщиной 10 мм (длина реза 0,275 м)	тн	0,3	Закладные элементы Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	тн кг	0,3 10
21.	Монтаж/Демонтаж теплового шатра	м3	36			

Грузоподъемные механизмы предоставляет «Подрядчик».
 Внутривоздушный транспорт предоставляет «Подрядчик».
 Работы выполняются в условиях основного производственного цеха с сохранением вредных условий труда и вблизи работающего оборудования.
 Все материалы предоставляет «Заказчик»
 Работы выполняются в 2024 году

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик

Крашенинников С.А.

Зам. главного механика по техническому перевооруж.

Чаплак И.О.